

Анкета по сталеплавильному производству



Название предприятия: _____

Контактное лицо (Ф.И.О., должность): _____

Тел./Факс: _____ E-mail: _____

Страна: _____ Город: _____

1) Задачи требующие решения (отметить необходимое)

- повышение жидкотекучести расплава снижение объёма усадочной раковины слитков
- снижение вероятности образования трещин снижение межкристаллитной коррозии
- повышение трещиностойкости слитков улучшение механических свойств
- улучшение износостойкости улучшение износостойкости
- повышение прочности и ударной вязкости при отрицательных температурах снижение ликвационных дефектов
- другое _____

2) Выпускаемые марки стали:

- низколегированная сталь среднелегированная сталь высоколегированная сталь
- (марка) _____ (марка) _____ (марка) _____
- (объем т) _____ (объем т) _____ (объем т) _____
- углеродистая сталь другое
- (марка) _____ (марка) _____
- (объем т) _____ (объем т) _____

3) Плавильный агрегат:

- индукционная печь конвертор дуговая печь другое (указать):
- Ёмкость _____ т Ёмкость _____ т Ёмкость _____ т Ёмкость _____ т
- Футеровка _____ Футеровка _____ Футеровка _____ Футеровка _____

4) Способ производства:

- центробежное литье заливка в изложницы с верху заливка в изложницы через сифон
- МНЛЗ другие технологии(указать)

5) Дополнительное оборудование:

- промежуточный ковш агрегат печь-ковш вакууматор
- установка доводки металла другое (указать):

5.1) Наличие трайб-аппарата:

одноручевой двухручьевой четырехручьевой отсутствует

6) Ёмкость и типы ковшей имеющиеся в наличии:

стопорный

двустопорный

шиберный

другое

Ёмкость _____

Ёмкость _____

Ёмкость _____

Ёмкость _____

7) Ёмкость и тип ковша планируемого для модифицирования: _____

7.1) Наличие оборудования для продувки аргоном (указать м³/т): (_____)

стационарный пост

переносное оборудование

7.2) Метод продувки аргоном:

пробка

фурма

8) Технология модифицирования (если есть): _____

8.1) Применяемый модификатор (указать производителя, марку, проволока или фракция)

8.2) Температура базового металла при обработке модификатором (указать): _____ °C

9) Предлагаемая марка стали для улучшения качества: _____

9.1) Содержание фосфора и серы в исходном металле (указать): S _____%, P _____%;

9.2) Остаточный алюминий:

до 0,02%

от 0,02 до 0,05%

более 0,05%

9.3) Остаточный кальций:

до 0,002%

от 0,002%

9.4) Температура металла при разливке: _____ °C

10) Длительность разливки стали после обработки модификатором:

до 10 мин.

от 10 до 15 мин.

более 15 минут

11) Технический контроль:

химическая лаборатория

УЗК

механическая лаборатория

металлографическая лаборатория лаборатория неразрушающего контроля

Ответ просим выслать на E-mail: 151@nppgroup.ru