

Назначение

Модификатор для рафинирующей и модифицирующей обработки стали.

Составы:

	Si	Ca	TRE	Al	Ba	Mg	Ti	Fe
INSTEEL® 1.1	40-50	8-10	-	< 2,0	7-10	-	-	ост.
INSTEEL® 1.2	40-50	12-15	-	< 2,0	12-15	1,0-1,5	-	ост.
INSTEEL® 1.3	45-55	5-8	-	<3,0	15-20	<2,0	-	ост.
INSTEEL® 3.2	40-50	9-12	7-9	6-8	3-6	1,0-1,5	-	ост.
INSTEEL® 4.1	40-50	8-10	-	1-3	7-10	1,0-1,5	8-12	ост.
INSTEEL® 5.1	40-45	10-12	10-12	3-4	-	1,0-1,5	-	ост.
INSTEEL® 5.2	40-50	5-7	18-22	3-6	-	1,0-1,5	-	ост.
INSTEEL® 6.1	40-50	12-14	-	5-8	7-10	1,0-1,5	-	

В зависимости от конкретных условий производства и решаемой задачи, специалистами нашей Компании будет подобрана наиболее эффективная композиция (марка) и рекомендовано оптимальное содержание элементов внутри этой марки.

Фракция:

при вводе в ковш – 0,5-3,0 мм, 1,0-10 мм и 1-20 мм;

в качестве наполнителя для порошковой проволоки – 0,2 -2,5 мм.

Расход:

1-3 кг на тонну жидкой стали, в зависимости от марки стали, состава модификатора и способа его ввода.

Упаковка:

- мешки типа «big-bag» с полиэтиленовыми вкладышами, предохраняющими модификаторы от взаимодействия с окружающей средой;
- порошковая проволока в бухтах наружным диаметром не более 1200 мм, внутренним диаметром 650 мм, высота бухты не более 800 мм. Бухты закреплены на деревянных поддонах и обёрнуты в два слоя полиэтиленовой плёнкой.