

# Сферомаг® для внутриформенного модифицирования

## Назначение

Модификаторы, содержащие лантан, предназначены для сфероидизирующего модифицирования ВЧШГ при изготовлении наиболее ответственных отливок машиностроения методом внутриформенного модифицирования.

Введение в состав модификаторов лантана способствует более высокой степени переохлаждения чугуна при кристаллизации. Поэтому модификаторы Сферомаг®500 и Сферомаг®700 более эффективно воздействуют на расплав, чем обычные модификаторы ФСМг5 и ФСМг7.

Модификаторы Сферомаг®500, Сферомаг®600 и Сферомаг®700 обеспечивают наибольшую стабильность формы, размера и распределения графита в чугуне, что приводит к улучшению механических свойств отливок, увеличению их плотности и повышению выхода годного.

## Состав:

Основные элементы, %	Сферомаг®500	Сферомаг®600	Сферомаг®700
Mg	5,2-6,0	6,0-7,0	6,5-7,5
Ca	0,3- 0,6	0,3- 0,6	0,3- 0,6
La	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5
Si	45-50	45-50	45-50
Al	до 1,2	до 1,2	до 1,2
Fe	ост.	ост.	ост.

В зависимости от конкретных условий производства и решаемой задачи, специалистами нашей Компании будет подобрана наиболее эффективная композиция (марка) и рекомендовано оптимальное содержание элементов внутри этой марки.

## Фракция:

0,2-1,0 мм и 1,0-4,0 мм.

## Расход:

8-11 кг на тонну жидкого чугуна в зависимости от химического состава чугуна, конструкции литниковой системы и массы отливки.

## Упаковка:

- мешки типа «big-bag» с полиэтиленовыми вкладышами, предохраняющими модификаторы от взаимодействия с окружающей средой;
- бумажные мешки с развесом модификатора от 5 до 20 кг.