

**Назначение**

Модификатор предназначен для получения ЧШГ из ваграночного чугуна ковшевым методом. Состав модификатора подобран таким образом, что при модифицировании не требуется предварительная десульфурация чугуна. Опыт применения этого модификатора показывает, что получение высокопрочного чугуна возможно при исходном содержании серы до 0,15%. Модификатор хорошо растворяется при низких температурах, что позволяет использовать его на вагранках с холодным дутьем.

Обработку чугуна необходимо проводить в ковше по «сэндвич-процессу». Для повышения эффективности и стабильности процесса модифицирования, а также предотвращения пироэффекта ковш желательно оборудовать крышкой.

**Состав:**

Основные элементы	%
Mg	8,5-9,5
Ca	0,8-1,2
TRE	4,6-5,4
Si	50-55
Fe	ост.

В зависимости от конкретных условий производства и решаемой задачи, специалистами нашей Компании будет подобрана наиболее эффективная композиция (марка) и рекомендовано оптимальное содержание элементов внутри этой марки.

**Фракция:**

0,2-1,0 мм и 1,0-10,0 мм.

**Расход:**

Расход модификатора при обработке по «сэндвич-процессу» составляет 10-20 кг на тонну чугуна в зависимости от содержания серы. При использовании ковша с крышкой расход модификатора может быть снижен.

**Упаковка:**

- мешки типа «big-bag» с полиэтиленовыми вкладышами, предохраняющими модификаторы от взаимодействия с окружающей средой;
- бумажные мешки с развесом модификатора от 5 до 20 кг.