

Назначение.

Высокоэффективные графитизирующие модификаторы для серого чугуна с высоким и средним содержанием серы. Обработка чугуна этими модификаторами позволяет решать следующие задачи:

- предотвращать отбел;
- формировать в структуре равномерно-распределенный графит типа «А»;
- нейтрализовать вредное влияние азота и устранять дефекты газо-усадочного характера;
- повышать механические свойства чугуна.

Модификаторы могут быть использованы для графитизирующей обработки высокопрочного чугуна.

Состав:

Основные элементы, %	Si-extra® B	Si-extra® Z	Si-extra® Z-S
Si	70-80	70-80	63-67
Sr	0,8-1,5	0,8-1,5	0,8-1,5
Zr	–	1,0-2,0	1,0-2,0
TRE	–	0,1-0,5	0,1-0,5
Mg	0,2-0,7	0,2-0,7	0,2-0,7
Ca	< 0,5	< 0,5	< 0,5
Al	< 1,0	< 1,0	< 1,0
Fe	ост.	ост.	ост.

Фракция:

для ввода в ковш – 0,2-1,0 мм, 0,5-3,0 мм и 3-10 мм;

для ввода в струю – 0,2-0,8 мм.

Расход:

Расход модификаторов при вводе в ковш составляет 2-5 кг от массы чугуна. При вводе в струю расход может быть снижен до 50 %.

Упаковка:

- мешки типа «big-bag» с полиэтиленовыми вкладышами, предохраняющими модификаторы от взаимодействия с окружающей средой;
- бумажные мешки с развесом модификатора от 5 до 20 кг.