

Одним из значительных достижений современной металлургии и литейного производства является разработка и промышленное применение нового метода введения модификатора в сталь и чугун в виде порошковой проволоки.

**Компания НПП** осуществляет разработку технологических процессов обработки чугуна порошковой проволокой, выбор, поставку и монтаж оборудования для ввода проволоки в чугун, изготовление и поставку порошковой проволоки с наполнителем SIMAG® и другими, поставку вспомогательного аналитического оборудования.

Технология, которую предлагает Компания НПП, это не просто трайб-аппарат, установленный на ковш, в который с заданной скоростью подается порошковая проволока. Это полностью управляемый технологический процесс, созданный на основе интеллектуальных программных решений, которые позволяют максимально исключить человеческий фактор при модифицировании чугуна и сделать процесс обработки безопасным и экологически чистым. Наше оборудование довольно быстро монтируется и уже после отладки начинает приносить своим Заказчикам ожидаемую экономию. Специальное подразделение компании, в штате которого состоят обученные сотрудники, осуществит сервисное и гарантийное обслуживание всего поставляемого оборудования.

**Компания НПП** предлагает:

- разработку технологического процесса обработки чугуна порошковой проволокой;
- выбор, поставку и монтаж оборудования для ввода проволоки в чугун;
- поставку порошковой проволоки.

Стандартная установка для обработки чугуна порошковой проволокой (рис. 4) включает:

- камеру для обработки чугуна;
- платформу-весы;
- систему вытяжки газов;
- машину для ввода проволоки в чугун;
- компьютер для обработки данных и управления.

На основании данных о содержании серы в базовом чугуне, температуре чугуна, весе металла и необходимом остаточном содержании магния система автоматически рассчитывает оптимальную длину вводимой проволоки. Благодаря этому достигается высокая стабильность получаемых результатов и практически полностью исключается человеческий фактор.

Поставляются также упрощенные установки с ручным вводом данных.

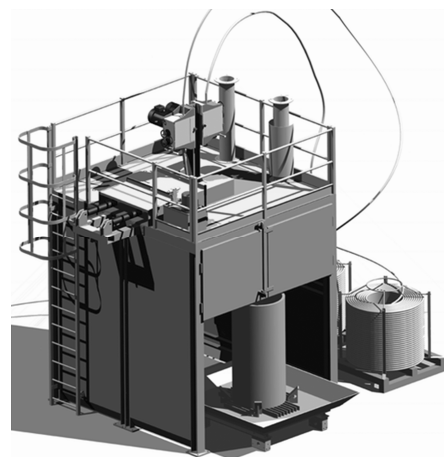


Рис. 4. Установка для  
модифицирования чугуна  
порошковой проволокой