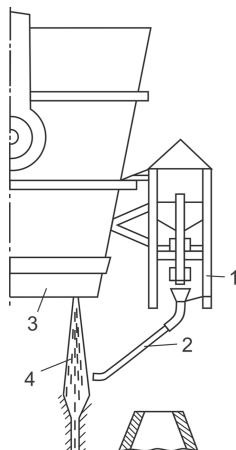


Метод MODISTREAM

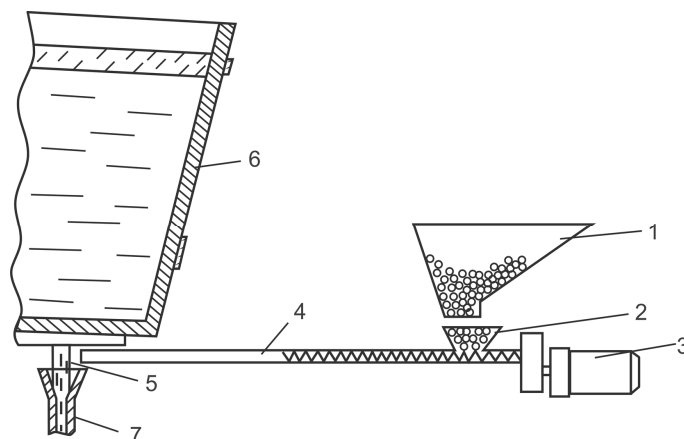
Позволяет:

- присаживать модификаторы в ходе разливки металла;
- получать более высокие результаты по повышению механических свойств металла, чем при добавке модификаторов в ковш даже при условии снижения его расхода в 2...3 раза.



Установка для ввода добавок в струю модифицирования стали металла в процессе разливки

- 1 - бункер-дозатор
- 2 - материалопровод
- 3 - ковш
- 4 - струя металла



Установка для модифицирования стали со шнековым транспортером

- 1 - расходный бункер
- 2 - приемная воронка
- 3 - электродвигатель с редуктором с редуктором
- 4 - шнековый транспортер
- 5 - струя металла, вытекающая из ковша
- 6 - ковш с металлом
- 7 - центровая

Компания НПП предлагает:

- Изготовление аппаратуры;
- Консультации специалистов.