

Комбинация активных элементов, их количественное соотношение и особая технология производства придает модификатору **VERMILOY®** высокую эффективность и «живучесть» (до 35 минут), обеспечивает высокую степень усвоения даже в чугунах с температурой 1250 °С.

В процессе модифицирования чугуна в открытых ковшах модификатором **VERMILOY®** наблюдается незначительный пирозэффект и слабое дымовыделение.

**Состав:**

	Mg	Ca	TRE	Al	Mn	Si	Fe
VERMILOY®	4,5-5,0	0,7-1,2	3,7-4,5	3,5-4,5	3,5-4,5	48,0-52,0	ост.
VERMILOY®K	3,0-4,0	0,5-2,0	4,0-5,0	< 1,2	3,0-5,0	48,0-52,0	ост.
VERMILOY®M	2,5-3,0	< 1,0	5,5-6,0	< 1,2	3,0-4,0	55,0-60,0	ост.
VERMILOY®4M	2,7-3,3	0,8-1,2	6,5-7,5	< 2,0-4,0	-	45,0-48,0	ост.
VERMILOY®B	4,5-5,0	0,5-1,5	3,5-4,5	< 1,5	3,5-4,5	48,0-52,0	ост.
VERMILOY®R	1,5-2,5	< 1,0	25,0-30,0	< 2,0	-	30,0-40,0	ост.
VERMILOY®U	3,5-4,5	< 1,5	5,5-6,5	< 1,2	3,0-5,0	48,0-52,0	ост.

Пределы содержания основных химических элементов в модификаторах устанавливаются в зависимости от конкретных условий производства и решаемой задачи специалистами-литейщиками Компании НПП при постановке технологии модифицирования у заказчика. Такой подход позволяет добиться стабильных результатов в кратчайшие сроки с минимальными затратами.

**Фракция:**

0,2-1,0 мм, 1-10 мм и 1-20 мм.

**Расход:**

8-15 кг на тонну жидкого чугуна в зависимости от состава модификаторов, способа их ввода и химического состава исходного чугуна.

**Упаковка:**

- мешки типа «big-bag» с полиэтиленовыми вкладышами, предохраняющими модификаторы от взаимодействия с окружающей средой;
- бумажные мешки с развесом модификатора от 5 до 20 кг.