



Графитизаторы Si-extra®

Марочный состав серии: Si-extra®B, Si-extra®S, Si-extra®Z и Si-extra®Z-S

Это высокоэффективные графитизирующие модификаторы с высоким и средним содержанием серы для серого чугуна.

Небольшие концентрации активных компонентов в комбинации **Ba, Zr, Sr и TRE** на фоне высокого кремния (до 80%) создают мощный графитизирующий эффект даже при незначительных добавках графитизаторов этой серии в чугун в предкристаллизационный период.

Обработка чугуна этими модификаторами позволяет:

- предотвращать отбел в тонкостенных отливках при высоких скоростях охлаждения
- формировать в структуре равномерно-распределенный графит типа "А"
- нейтрализовать вредное влияние азота и предотвращать возникновение дефектов газоусадочного характера
- повышать механические характеристики чугуна

Модификаторы серии Si-extra® успешно применяются при производстве поршневых колец ДВС и арматуры электроконтактных сетей высокого напряжения, производимой литьём в кокиль.

Стандартные фракции:

- для ввода в ковш на струю – 0,5-3 мм, на дно – 3-10 мм
- для ввода в струю при заливке форм – 0,2-0,8 мм

Расход модификаторов при вводе в ковш составляет 0,5-2 кг от массы чугуна. Для ввода в струю при заливке форм расход может быть снижен в 2 раза.