



Графитизаторы серии INOCSIL®

Марочный состав серии: INOCSIL®1 - INOCSIL®6

В состав графитизатора входят **Al, Ca, Ba и TRE** при содержании **кремния** около 75%.

Эффективные и быстрорастворимые модификаторы, предназначенные для обработки высокопрочного чугуна. Уменьшают образование карбидов в тонкостенных отливках. За счет комбинации активных компонентов продлевается модифицирующий эффект по сравнению со стандартным модификатором ФС75.

При производстве отливок из ВЧ40 модификаторы **INOCSIL®1** и **INOCSIL®2** способствует ферритизации металлической матрицы чугуна, что приводит к значительному увеличению его пластичности.

Модификатор **INOCSIL®3** весьма эффективен при введении в заливочный ковш, при длительной разливке большого объема модифицированного металла.

INOCSIL®6 высокоэффективный графитизатор для чугуна с шаровидным графитом, позволяет предотвращать вырождение графита в массивных отливках.

Стандартные фракции:

- для ввода в ковш – 0,5-6 мм
- для ввода в струю – 0,2-0,8 мм
- в качестве наполнителя для порошковой проволоки – 0,2-2 мм

Расход модификаторов при вводе в ковш составляет 1-3 кг на тонну чугуна. Для ввода в струю при заливке форм расход может быть снижен в 2 раза.