



Науглероживатели (карбюризаторы) CARBAMAX[®]

Наша компания обладает возможностью поставлять качественные твердые науглероживатели с низким содержанием серы.

Преимущества нашей продукции:

- низкое содержание влаги и газов
- низкое содержание серы
- высокое содержание углерода
- высокая скорость растворения
- экономичность
- высокая нуклеация
- высокая чистота (низкая зольность)

Назначение науглероживателей: используются для корректировки состава чугуна (синтетический чугун) и стали по содержанию углерода. Для лучшего усвоения углерода рекомендуется вносить науглероживатель в печь вместе с основной шихтой. При таком методе ввода происходит более однородное распределение науглероживателя по объему печи.

Науглероживатель **CARBAMAX[®]70** в своём составе содержит до 30% золы, которая представляет собой металлооксидный состав с такими элементами, как **Si, Mg, Ca и PЗМ**.

Физико-химические характеристики предлагаемых науглероживателей:

Науглероживатели	Содержание углерода, %, не менее	Содержание серы, %, не более	Зола и летучие, %	Стандартная фракция, мм
CARBAMAX [®] 98	98	0,07	не более 0,9	0,1 - 4 (80%)
CARBAMAX [®] 97	97	0,07	не более 3,0	1 - 5 (90%)
CARBAMAX [®] 70	70	0,5	не более 30/ летучие не более 3,0	0,5 - 20; 0 - 100

Науглероживатели поставляются в:

- мешках типа "big bag" по 0,5-1,0 тонне с полиэтиленовыми вкладышами
- бумажные мешки с развесом от 5 до 10 кг





Ферросплавы для производства стали и чугуна

Ферросплавы – сплавы железа с другими элементами (кремний, хром и т.д.). Ферросплавы применяются для легирования стали и ее раскисления, связывания жидких примесей и придания металлу требуемой структуры и свойств.

Мы предлагаем следующие виды ферросплавов для производства стали и чугуна:

- **Ферросиликоцирконий**
- **Ферромарганец**
- **Ферросилиций**
- **Феррохром**
- **Силикокальций**

Ферросиликоцирконий – применяют для раскисления стали, в сталях с высоким содержанием азота цирконий улучшает предел текучести при повышенных температурах. Связывает в прочные соединения серу.

Ферромарганец – сплав, основными компонентами которого являются марганец и железо. Добавление марганца повышает твердость стали, ее антикоррозийные свойства и устойчивость к разрыву.

Ферросилиций – сплав, железа и кремния. Повышение содержания кремния в ферросилиции понижает его плотность. Кремний повышает твердость стали, сопротивление разрыву, пределы упругости и текучести, увеличивает сопротивление окислению, снижает потери электроэнергии.

Ферросилиций используют в качестве раскисляющих и легирующих добавок для выплавки электротехнических, рессорно-пружинных, коррозионно- и жаростойких сталей.

Феррохром – сплав железа и хрома (около 60%). Основные примеси – углерод (до 5%), кремний (до 8%), сера (до 0,05%), фосфор (до 0,05%).

Феррохром применяется для выплавки сталей с особыми свойствами. Для получения нержавеющей стали. Довольно успешно применяется хром при легировании чугуна. Присадка хрома повышает пределы прочности и текучести сталей. А использование хрома в углеродистых сталях повышает их твердость и износостойкость.

Феррохром разделяют на следующие группы:

- низкоуглеродистый – содержащий углерод до 0,5 %
- среднеуглеродистый – содержащий углерод от 0,5 до 4,0 %
- высокоуглеродистый – содержащий углерод от 4,0 до 9,0 %
- низкоуглеродистый азотированный с содержанием азота от 1,0 до 6,0 %.

Силикокальций – сплав кальция, кремния и железа, активный комплексный раскислитель и дегазатор стали и литейного чугуна и эффективный десульфуратор.

Силикокальций применяется как для печной, так и для внепечной обработки стали, обеспечивает при высокой степени раскисления минимальное количество и оптимальную форму неметаллических включений, улучшает прочностные свойства проката, поковок и отливок. Незаменим при непрерывной разливке стали.

По Вашему желанию мы можем комплектовать для Вас несколько видов ферросплавов и произвести отгрузку "сборной" машины.