



Науглероживатели (карбюризаторы) CARBAMAX®

Наша компания обладает возможностью поставлять качественные твердые науглероживатели с низким содержанием серы.

Преимущества нашей продукции:

- низкое содержание влаги и газов
- низкое содержание серы
- высокое содержание углерода
- высокая скорость растворения
- экономичность
- высокая нуклеация
- высокая чистота (низкая зольность)

Назначение науглероживателей: используются для корректировки состава чугуна (синтетический чугун) и стали по содержанию углерода. Для лучшего усвоения углерода рекомендуется вносить науглероживатель в печь вместе с основной шихтой. При таком методе ввода происходит более однородное распределение науглероживателя по объему печи.

Науглероживатель **CARBAMAX®70** в своём составе содержит до 30% золы, которая представляет собой металлооксидный состав с такими элементами, как **Si, Mg, Ca и PЗМ**.

Физико-химические характеристики предлагаемых науглероживателей:

Науглероживатели	Содержание углерода, %, не менее	Содержание серы, %, не более	Зола и летучие, %	Стандартная фракция, мм
CARBAMAX®98	98	0,07	не более 0,9	0,1 - 4 (80%)
CARBAMAX®97	97	0,07	не более 3,0	1 - 5 (90%)
CARBAMAX®70	70	0,5	не более 30/ летучие не более 3,0	0,5 - 20; 0 - 100

Науглероживатели поставляются в:

- мешках типа "big bag" по 0,5-1,0 тонне с полиэтиленовыми вкладышами
- бумажные мешки с развесом от 5 до 10 кг

