



# Графитизаторы ZIRCALLOY<sup>®</sup> и ZIRCALLOY<sup>®</sup> Super

Комбинация основных активных компонентов **Al, Ca, Zr** в сочетании с высоким содержанием кремния позволяет эффективно обрабатывать высокопрочные чугуны с низким содержанием серы.

## **Обработка чугуна этими модификаторами позволяет:**

- предотвращать отбел в тонкостенных отливках
- формировать в структуре отливки равномерно-распределенный графит
- повышать механические свойства чугуна
- нейтрализовать вредное влияние азота и предотвращать возникновение дефектов газоусадочного характера

**Добавка магния в графитизатор ZIRCALLOY<sup>®</sup> Super позволяет снизить затухание сфероидизирующего эффекта** при длительной разливке больших масс чугуна из раздаточных ковшей, если графитизатор присаживать в чугун при переливе в заливочные ковши.

## **Стандартные фракции:**

- для ввода в ковш на струю – 0,5-6,0 мм
- для ввода в струю – 0,2-0,8 мм

**Расход модификаторов** при вводе в ковш составляет 1-3 кг на тонну чугуна. Для ввода в струю при заливке форм расход может быть снижен в 2 раза.