



Графитизаторы серии INOCSIL®

Марочный состав серии: INOCSIL®1, INOCSIL®2 и INOCSIL®3

В состав графитизатора входят **Al, Ca, TRE** при содержании **кремния** около 75%.

Эффективные и быстрорастворимые модификаторы, предназначенные для обработки высокопрочного чугуна. Уменьшают образование карбидов в тонкостенных отливках. За счет комбинации активных компонентов продлевается модифицирующий эффект по сравнению со стандартным модификатором ФС75.

При производстве отливок из ВЧ40 модификаторы **INOCSIL®1** и **INOCSIL®2** способствует ферритизации металлической матрицы чугуна, что приводит к значительному увеличению его пластичности.

Модификатор **INOCSIL®3** весьма эффективен при введении в заливочный ковш, при длительной разливке большого объема модифицированного металла.

Стандартные фракции:

- для ввода в ковш – 0,5-6,0 мм
- для ввода в струю – 0,2-0,8 мм
- в качестве наполнителя для порошковой проволоки – 0,2-2,0 мм

Расход модификаторов при вводе в ковш составляет 1-3 кг на тонну чугуна. Для ввода в струю при заливке форм расход может быть снижен в 2 раза