



# Модификатор SIMAG®

Эффективный комплексный сплав с высоким содержанием магния для сфероидизирующей обработки чугуна различных способов выплавки. Применяется в качестве наполнителя порошковой проволоки для сфероидизирующей обработки чугунов с помощью трайб-аппаратов.

Состав модификаторов позволяет проводить обработку чугуна с высокой степенью усвоения магния с незначительным пироэффектом. Расход модификатора вдвое меньше расхода сфероидизирующих модификаторов при внутриформенном модифицировании (4-6 кг/т).

## Форма выпуска:

В порошковой проволоке диаметром 10, 13, 14 и 15 мм или в виде наполнителя порошковой проволоки.

**Стандартная фракция наполнителя SIMAG®** для закатки в проволоку – 0,2-2,0 мм

В одном метре проволоки диаметром 13 мм ориентировочно 180-200 граммов наполнителя.

**Расход модификатора SIMAG®** при внепечной обработке чугуна составляет 4-6 кг на тонну жидкого металла при содержании серы в чугуне 0,015-0,020%.

## Упаковка:

- наполнитель в мешках типа «big-bag» с полиэтиленовыми вкладышами по 0,5 и 1 тонне
- порошковая проволока в бухтах наружным диаметром не более 1200 мм, внутренним диаметром 650 мм, высота бухты 800 мм. Бухты закреплены на деревянных поддонах и обёрнуты в два слоя полиэтиленовой плёнкой, масса бухты от 500 до 1500 кг.



SIMAG®